

## PILOTAGE DE SYSTEMES DE PRODUCTION AUTOMATISEE

### OBJECTIFS

Le technicien de production automatisée doit être capable, sur un système automatisé ou sur une ligne de production comportant plusieurs postes liés entre eux par un même produit fabriqué, d'assurer :

1. La conduite, le réglage et le contrôle technique d'une ligne de production ;
2. L'adéquation matières premières / produit fabriqué
3. L'application des normes de sécurité

### CONTENU

- Analyse fonctionnelle et structurelle des systèmes de production automatisée
- Mécanique
- Automatique et informatique industrielle
- Organisation et gestion de la production
- Conduite de systèmes de production automatisée
- Maintenance : Sécurité, Ergonomie, Qualité
- Enseignement général : Mathématiques - Sciences physiques - Economie gestion – Français

### DEMARCHE PEDAGOGIQUE

#### METHODOLOGIE :

- Alternance théorie / pratique
- Séquences d'autoformation
- Accompagnement par un formateur référent

#### RESSOURCES :

- Ligne de production pédagogique
- Bancs techniques professionnels

### PERSONNES CONCERNEES

Personne ayant un niveau BEP Technique

<b>DATES :</b>	A définir
<b>LIEU DE FORMATION :</b>	AREP ST IVY – PONTIVY
<b>ORGANISATION :</b>	Formation en alternance
<b>DUREE :</b>	1 an ou 2 ans en formation (600 h pour un niveau Bac et 1 100 h pour un niveau BEP)
<b>VALIDATION :</b>	BAC PRO PSPA
<b>FINANCEMENT :</b>	Contrat De Professionnalisation, CIF Région Plan De Formation